

# **ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Таль электрическая цепная GEARSEN  
GDHS 10120, GDHS 1060, GDHS 20120, GDHS 2060, GDHS 30120, GDHS 3060,  
GDHS 50120, GDHS 5060**



## **Введение**

Благодарим за выбор техники GEARSEN.

Настоящее руководство предназначено для обслуживающего персонала на месте эксплуатации и специалистов по техническому уходу.

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данным руководством по эксплуатации и сохраните ее для консультаций в будущем. Начинать эксплуатацию только после предварительного обучения, обслуживающего персонала в соответствии с инструкциями настоящего руководства.

## **ВНИМАНИЕ!**

- Перед началом работ лицо, выполняющее работы, обязательно должно быть ознакомлено с принципом действия оборудования, правилами техники безопасности и знать технические характеристики оборудования. Электрическая цепная таль предназначена для подъема грузов и является сложным устройством повышенной опасности. Наряду с указаниями по технике безопасности, содержащимися в руководстве по эксплуатации, необходимо принимать во внимание общепринятые правила техники безопасности при работе с электроинструментом и грузоподъемным оборудованием.

- Любое отступление от этих правил при использовании оборудования рассматривается как неправильное применение, и продавец в праве не нести ответственность за произошедшие в результате этого повреждения.

- Внесение в конструкцию талей изменений, без согласования с изготовителем ведет к потере гарантии.

- Приступая к работе, убедитесь в исправности оборудования и вспомогательных частей, и механизмов. К работе с талью должны быть допущены только лица, ознакомленные с принципом ее работы, техническим обслуживанием и предупрежденные о возможных рисках. При обнаружении неисправностей немедленно остановите работу и обратитесь в сервисный центр для устранения неисправности.

- Данное руководство предназначено для серии талей электрических цепных GEARSEN GDHS

## **Примечание.**

Вся информация, приведенная в данном руководстве по пользованию, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия.

## СОДЕРЖАНИЕ

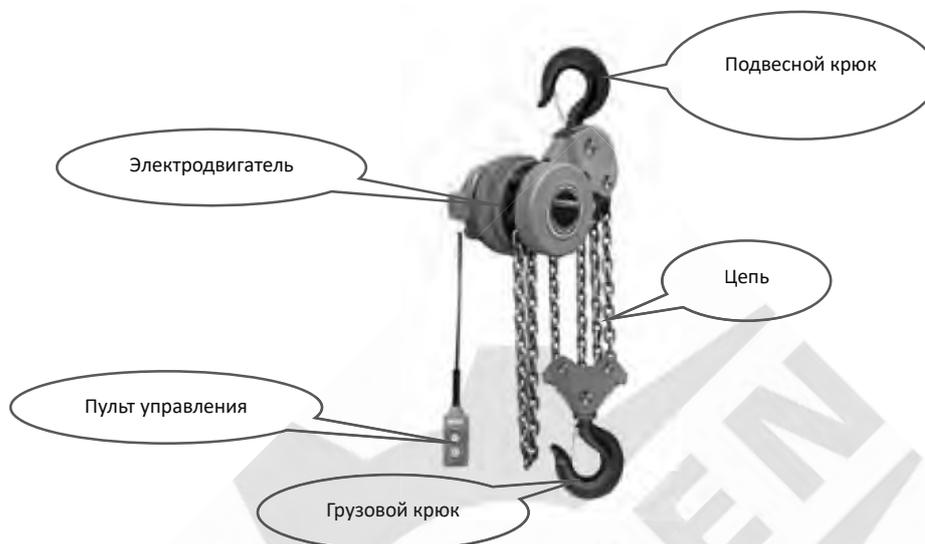
1. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ .....	4
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	7
3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	14
4. ХРАНЕНИЕ/УТИЛИЗАЦИЯ.....	15
5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	15



## 1. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

### 1.1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Электрическая цепная таль GDHS предназначена для работы в различных условиях и для различных целей, работает с грузами с весом до 5 тонн. Для подвеса грузов используется цепь. Электродвигатель потребляет мощность 500 Вт от сети с напряжением 380 Вольт. Грузоподъемность (до 5000 кг) позволяет перемещать тяжелые грузы в производственных условиях и т.д. Высота подъема до 12 метров позволяет применять устройство на объектах с высокими крышами.



**Рисунок 1. Электрическая цепная таль GDHS**

Изделие характеризуется компактной конструкцией, незначительным весом, небольшими габаритами и удобством управления.

Изделие представляет собой полезное средство улучшения условий труда, увеличения производительности и является одним из видов легкого и малогабаритного подъемного оборудования.

Подходит для:

- Использования на заводах для облегчения процесса сборки и разборки оборудования, установки запчастей и транспортировки готового оборудования.
- Использования на производственных линиях.
- Использования в качестве подъемного оборудования при транспортировке продуктов питания и прочих грузов.

### 1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модели электрической тали GDHS представляют собой изделия общего назначения с 10 минутным рабочим циклом. Режим работы составляет 40%, количество пусков ограничено 120 включениями в час.

**Таблица. 1. Технические характеристики талей электрических цепных GEARSEN GDHS**

Модель (артикул)	GDHS 10120	GDHS 1060	GDHS 20120	GDHS 2060	GDHS 30120	GDHS 3060	GDHS 50120	GDHS 5060
Грузоподъемность, т	1,0	1,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0
Высота подъема, м	12	6	12	6	12	6	12	6
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380	380	380
Скорость подъема, м/мин	2	2	2	2	2	2	2	2
Мощность двигателя подъема, кВт	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Частота, Гц	50	50	50	50	50	50	50	50
Количество фаз	3	3	3	3	3	3	3	3
Габариты упаковки, мм	480*320*320							
Вес Нетто, кг	43	34	54,5	42	52,5	44	71,5	59
Взрывоопасность	нет							
Пожароопасность	нет							
Сейсмостойкость	нет							

**Таблица 2. Прочие характеристики тали электрической цепной GDHS**

Наличие полиспаста:	да/нет
Массы испытательных грузов, К:	
при статических испытаниях	1,25
при динамических испытаниях	1,25
Способ токоподвода к тали:	кабельный
Продолжительность включений, %:	
Число включений за 1 ч:	120
Исполнение:	
Способ управления талью	с пола

**Таблица 3. Характеристика тормозов**

<b>Электромагнитный тормоз срабатывает немедленно при отключении электропитания!</b>	
Параметры	Механизм подъема груза
Тип тормоза, система	Нормально электромагнитный тормоз конического типа, автоматически размыкающийся при включении привода.
Количество тормозов	1
Коэффициент запаса торможения	1,25

### **1.3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА**

Электрическая цепная таль состоит из двигателя, редуктора, распределительной электрической коробки, управления, комплекта цепи, подвесного и грузового крюков.

#### **Принцип работы тали**

Вращательный момент от двигателя передается на редуктор, который понижает скорость вращательного движения и увеличивает момент. Редуктор в свою очередь связан с цепным колесом, посредством которого происходит подъем цепи. Ограничение предельной грузоподъемности обеспечивается фрикционной муфтой.

#### **Комплект поставки:**

- электрическая таль тип GDHS – 1 шт.;
- пульт – 1 шт.;
- подъемный крюк – 1 шт.;
- грузовой крюк – 1 шт.;
- комплект цепи – 1 шт.;
- паспорт-1 шт.

### **1.4. КОНСТРУКЦИЯ ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕПНОЙ**

#### **Подъемный механизм**

Конструкция тали создана по принципу блочно-составной системы.

Конструктивные группы тали типа GDHS, описанные ниже, характеризуют ее конструкцию и принцип действия.

#### **Электродвигатель со встроенным тормозом**

Электрическая таль имеет конусный электромагнитный тип тормозной системы.

Электродвигатель тали исполнен со степенью защиты IP 44. Для правильного и надежного охлаждения электродвигателя служат корпусные ребра, а в качестве вентилятора используется его тормозной диск.

Концевые выключатели подъема и клеммная колодка электродвигателя вмонтированы в его коробку выводов.

Двигатели отвечают требованиям IEC. В электродвигателе применяются подшипники качения.

При подаче напряжения, под действием магнитного поля происходит освобождение тормоза и одновременное существенное увеличение вращающего момента, который обеспечивает устойчивое движение груза. При выключении напряжения, магнитное поле исчезает и тормозной диск соприкасается с неподвижным корпусом, возникает трение, чем осуществляется надежное торможение и задерживание груза в данном положении. С помощью регулировочного винта тормоз легко регулируется. Регулировку тормоза должен проводить квалифицированный специалист, представитель компании послепродажного обслуживания.

#### **Редуктор**

Редуктор редуцирует высокие обороты электродвигателя до оборотов цепного колеса. Валы и шестерни редуктора установлены на шарикоподшипниках качения. Для ответственных деталей, таких как шестерни, шлицевые соединения, валы и т.д., употребляется качественная сталь с необходимой термической обработкой. Такие зубья прочны и износостойки. Редуктор очень удобен для осмотра, монтажа и демонтажа.

#### **Подвеска с крюком:**

Подвеска, крюк и цепное колесо сконструированы в соответствии с современными международными требованиями.

### **Крюк с предохранительной защелкой:**

Крюк производится методом горячей штамповки из высокопрочной стали и подвергается термообработке в соответствии с требованиями по прочности и твердости. Безопасность работы нижнего крюка обеспечивается вращением на 360 градусов и предохранительной защелкой.

### **Электрооборудование:**

Таль работает от электрической сети с напряжением в 380 В/220 В (в зависимости от модели) при 50Гц. Управление электродвигателем осуществляется посредством контакторов. Управление контакторами происходит с помощью висящего командного выключателя. В командном выключателе осуществляется электрическая блокировка между выключателями для различных направлений движения подъемного механизма).

Цепь управления питается безопасным напряжением, которое получает от специального пускозащитного трансформатора ПЗ.

Питание током тали осуществляется с помощью четырехпроводного шинного токопровода.

### **Анти-фазное защитное устройство**

Уникальная конструкция состоит в том, что питание электрической цепи отключается, защищая электродвигатель от возгорания в случае сбоя в блоке питания.

### **Защита от перегрузки**

Ограничитель автоматически выключает электродвигатель при перегрузке цепи.

## **1.5. Маркировка и упаковка**

Поставляется в картонной коробке или деревянном ящике.

Таль электрическая цепная GDHS подлежит обязательному подтверждению соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, что в свою очередь подтверждается наличием в маркировке единого знака обращения на рынке государств - членов Таможенного союза.

## **2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **2.1. Эксплуатационные ограничения**

- Не допускается работать при относительной влажности воздуха более 85%, либо в условиях коррозионно-активного газа.
- Не предназначены для использования в качестве взрывозащищенного оборудования и для подъема расплавленных металлов, либо воспламеняемых жидкостей/газов.
- При эксплуатации на открытом воздухе таль электрическая цепная должна иметь защитный кожух от дождя и снега.
- Не использовать во взрывоопасных, пожароопасных, сейсмических средах.
- Для талей, используемых на открытой местности, рекомендуется выполнить навес.

**Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль электрическая цепная GDHS:**

**Температура (°C) нерабочего состояния:**

- предельная наибольшая + 40 °C;
- предельная наименьшая - 20 °C.



- Нулевой провод, соединяющий кабеля, или четвертый троллейный провод, служат для надежного заземления или зануления нетоковедущих металлических частей. Заземляющий провод отличается от провода питания цветом и сечением.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещено включать в сеть до окончания установки.

- Проверить правильность подключения фаз электродвигателя и концевого выключателя. Подключить таль к сети.

- Кнопка командного выключателя нажимается, чтобы привести в движение груз вверх или вниз, соответственно направлению, указанному на выключателе. Если крюк подъемного механизма движется в направлении, обратном указанному на выключателе, нужно поменять местами две кабельные жилы тали (2 фазы).

### **Проверка смазки в тали перед пуском**

При пуске тали в движение необходимо проверить и, при необходимости, смазать движущиеся детали тали (цепь, крюковая подвеска, подшипники). Объем масла в редукторе должен достигать 40-50% от объема редуктора.

**ВНИМАНИЕ! Перед смазкой нужно освободить электрическую цепную таль от груза.**

- Очистить цепь от грязи и влаги.
- Затем надлежит полностью смазать все звенья цепи
- Смажьте каждое соединение и цепное колесо.
- После смазки поднимите и опустите цепь без нагрузки, чтоб смазка распределилась равномерно.

### **2.3. Установка тали цепной электрической gdhs**

- До установки тали проверьте сопротивление изоляции двигателя и электрощита с помощью мегаомметра. Сопротивление изоляции электрически не связанных цепей должно быть не менее 0,5 МОм.

- Подвесьте таль.
- Подключите питание и нажмите кнопку выключателя (осуществляется специалистом).

- Нажмите кнопку «вниз» - пусть крюк опустится до минимального значения.
- Нажмите кнопку «вверх» - до тех пор, пока крюк не окажется на максимальной высоте.

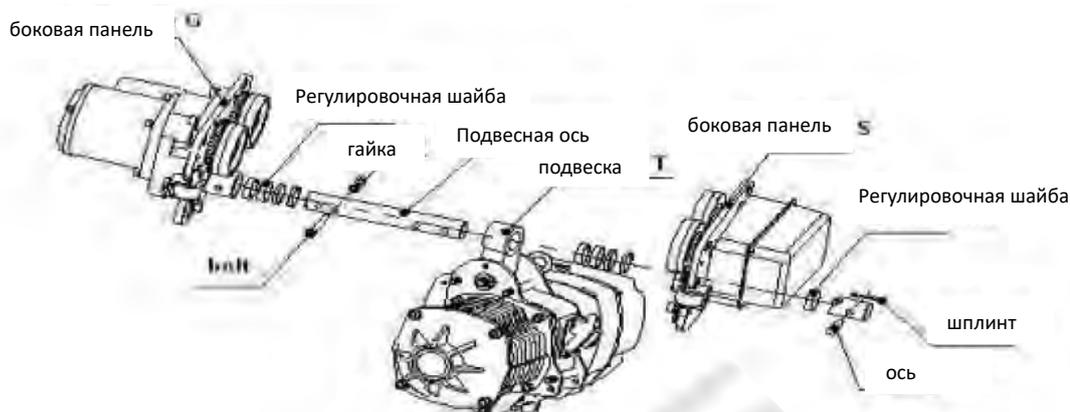
- Нажмите кнопку «вверх»/ «вниз», и одновременно аварийный переключатель.

- Проверьте, остановится ли подъемник немедленно или не сразу после включения аварийной остановки, и убедитесь, что подъемник не может быть запущен снова. Поверните переключатель аварийной остановки по часовой стрелке так, чтобы аварийный выключатель вернулся на прежнее место. После того как выключатель возвращен на свое место, таль можно снова запускать. Если какой-либо из вышеприведенных тестов не удался, то пожалуйста, проверьте электрическую цепь распределения и автоматическую блокировку аварийного выключателя.

#### **Установите подвесную тележку (опция):**

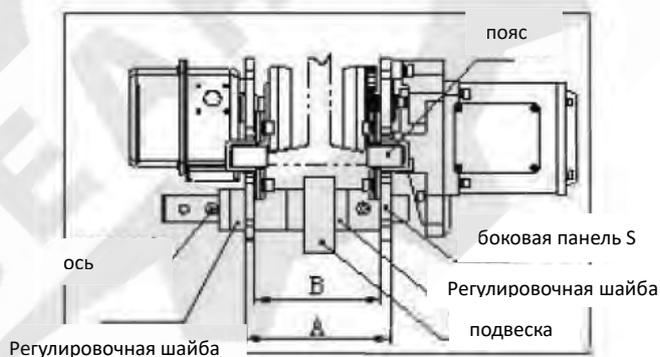
- Вставьте ось в боковую панель G и зафиксируйте болтами и гайками.
- Соедините ось с регулировочными шайбами.

- Установите ось в подвеску Т. Таблички на тали и подвесной тележке должны располагаться в одном направлении.
- Добавьте смазку на ось, перед тем как вставить её в боковую панель S.
- Установите снаружи регулировочную шайбу и вставьте штифт в ось, вставьте шплинт в штифт. При установке штифта убедитесь, что шплинт видно на левой стороне от передней панели выключателя подвесной тележки.



**Рисунок 3. Схема установки подвесной рамы**

- Отрегулируйте ширину рамы подвесной тележки в соответствии с рисунком 5, чтобы получить соответствующий зазор. Размер А достигается, когда две боковые панели растянуты полностью. Размер А должен соответствовать размеру В (ширина рельса) + 4мм. При необходимости, измените размер А, увеличивая или уменьшая количество регулировочных шайб. При достижении нужного размера вставьте шплинт в штифт и разогните его. Гайка должна быть зафиксирована, вставьте шплинт и разогните его полностью.



**Рисунок 4. Схема регулировки ширины подвесной рамы**

- Присоедините подвесную тележку к балке. Установите подвесную тележку на торцевой стороне балки и перетяните присоединенную к тали подвесную тележку в соответствующее место. Это наиболее удобный способ. Достаньте ограничитель из отверстия А на оси и вставьте в отверстие В. Снова вставьте шплинт и разогните его до конца. Потяните боковые пластины S и G наружу и поднимите подвесную раму так, чтобы колеса тележки и поверхность направляющих, по которым перемещаются колеса, оказались на одной горизонтали. Поместите колёса боковой пластины G на направляющую. Удерживайте боковую панель G не давая ей упасть с направляющей. Нажмите на боковую панель S сильнее и поместите ее колеса на направляющую балки. Достаньте ограничитель из отверстия В и вставьте в отверстие А. Не забудьте зашплинтовать соединение.



**Рисунок 5. Схема присоединения подвесной тележки к балке**

**ВНИМАНИЕ!** Для правильной работы тележки зазор между ребром колеса и рельсом с двух сторон должен быть от 0,5 до 4 мм.

### Испытания талей

Испытания талей следует проводить в следующих случаях:

- монтаж и ввод в эксплуатацию новых талей;
- ремонт и модернизация устройства;
- запуск после длительного простоя;
- окончание межповерочного интервала;

Но не реже 1 раза в 12 месяцев.

Статическое испытание. Груз весом в 125 процентов от номинальной грузоподъемности поднимают на высоту в 10-20 см. Проверка будет успешной, если на протяжении 180 секунд груз не будет опускаться;

Динамическое испытание. Объект весом в 110 процентов два раза поднимают на высоту от 2 метров, при этом на каждом спуске и подъеме необходимо делать от 5 остановок.

Первое испытание позволяет проверить прочность устройства, второе – качество работы его тормозной системы.

В ходе проведения испытаний нужно обращать внимание на плавность хода, плотность прилегания колес к рельсам во время нагрузки, рывки в работе мотора. Кроме того, необходимо тщательно осмотреть устройство на наличие видимых деформаций, утечек масла и других повреждений, которые могут повлиять на работу механизма.

Результаты испытаний заносятся в паспорт изделия. Помимо этого, комиссия подписывает акт, в котором указывается наименование оборудования, состав комиссии, причина проведения испытаний, их дата, полученные результаты и срок действия.

## **2.4. Техническое обслуживание, ремонт, устранение неисправностей**

### **Общие требования к обслуживанию**

- Отверстия для охлаждения двигателей должны очищаться регулярно, по мере загрязнения.
- Не удерживайте груз в поднятом состоянии по окончании работ, это может привести к повреждению оборудования и деформациям отдельных частей.
- Если во время проведения работ обнаружилась какая-либо неисправность, немедленно обесточьте оборудование и устраните поломку.

- Обращайте особое внимание на состояние высоко нагруженных и быстро изнашиваемых элементов, таких как: цепь, крюк с подвесом, подъемная звездочка, предохранительная фрикционная муфта. Заменяйте эти детали, если их состояние вызывает подозрение.

### **Обслуживание редуктора**

Редуктор поставляемой тали заполнен густой смазкой. Смазка в редукторе должна заменяться не реже двух раз в год или чаще, если интенсивность эксплуатации тали повышена.

### **Обслуживание цепи**

Периодически наносите на цепь моторное масло 30W. Данное действие обеспечит плавность операций и продлит срок службы цепи. Если таль используется в пыльных условиях, ее цепь должна подвергаться более частой смазке. Для достижения оптимальных результатов очищайте цепь неагрессивными средствами перед нанесением смазки.

### **Несущие болтовые соединения**

Все несущие болтовые соединения изготовлены из высококачественного материала и снабжены пружинными шайбами, предохраняющими их от самоотвинчивания. Необходимо проверять болтовые соединения и при необходимости затягивать. Если возникает необходимость сменить какое-то болтовое соединение, последнее должно быть того же качества и обеспечено против самоотвинчивания пружинной шайбой или шплинтом.

### **Обслуживание электрооборудования**

Во время эксплуатации тали необходимы периодические планово - предупредительные осмотры и ремонты электрооборудования.

Осмотр электрооборудования надо производить каждые 30 дней. Замеченные неисправности устраняются опытным электротехником.

Осмотр и ремонт производится под руководством ответственного за эксплуатацию тали лица. **При профилактическом осмотре электрооборудования следует проверить:**

- состояние заземляющего провода щита;
- состояние контакторов, пускозащитного трансформатора;
- закрепление несущей жилы командного кабеля;
- уплотнение штуцеров;
- уплотнение щита;
- состояние электромагнита тормоза.

### **Ежедневный осмотр**

- Проверить источник питания.
- Проверить подъем и спуск груза в холостую.
- Проверить двигатель на отсутствие посторонних шумов и любых других необычных явлений в его работе.
- Проверить целостность грузового крюка.
- Убедиться, что грузовой крюк можно повернуть на 360 °.
- Проверить тормоза и концевые выключатели на работоспособность.
- Проверить смазку цепи.
- Проверить, находятся ли кабели питания в исправном рабочем состоянии.

### Ежемесячный осмотр

- Проверка геометрии цепи. Если цепь растянута или изношена, то она не будет соответствовать геометрии цепного колеса. В этом случае ее нужно немедленно заменить.
- Условия замены цепи:
  - А. Если размер шага цепи изменен более чем на 5 %.
  - Б. Если несколько основных размеров цепи деформировано.
- Осмотр грузового крюка. Конструкция крюка при перегрузке тали должна обеспечивать выход защелки из фиксирующего положения.

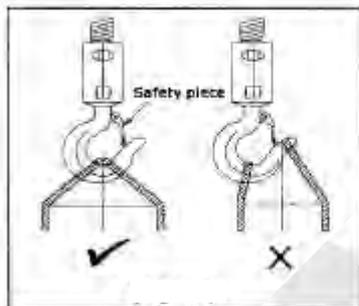
**Таблица 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ**

Условия	Причина	Устранение
Таль не работает	1. Фазы питания неправильно подключены, что приводит к запуску защиты фазы и она не работает. 2. Предохранитель перегорел или выключатель без предохранителя выключен. 3. Шнур питания или провод цепи управления оборван или неправильно подключен. 4. Слишком низкое напряжение. 5. Двигатель издает звук, но не вращается. 6. Нажат аварийный выключатель (если установлен). 7. Контакт плохой.	1. Поменяйте местами шнуры питания двух фаз. 2. Проверьте электрический ток, замените соответствующий предохранитель или перезапустите выключатель без предохранителя. 3. Отремонтируйте или замените электрический провод, который имеет плохой контакт или поврежден. 4. Измерьте, не превышает ли напряжение более чем на 10% стандартное напряжение. 5. Проверьте правильность фазы двигателя - отремонтируйте и установите надлежащую изоляцию. 6. Проверьте причину нажатия аварийного выключателя. 7. Обратитесь в сервисный центр
Таль не останавливается	Катушка предохранителя контактора (короткое замыкание).	Замените контактор.
Тормоз проскальзывает	Износ тормоза двигателя	Замените фрикционный диск
Цепь или цепная шестерня нижнего крюка издает шум	1. Цепь недостаточно хорошо смазана. 2. Цепное колесо повреждено.	1. Смазать цепь. 2. Заменить цепь и цепное колесо.
Утечка тока	1. Плохое заземление 2. Пыль на электрических деталях или слишком высокая влажность	1. Обеспечьте заземление 2. Очистите детали от пыли и уменьшите влажность.

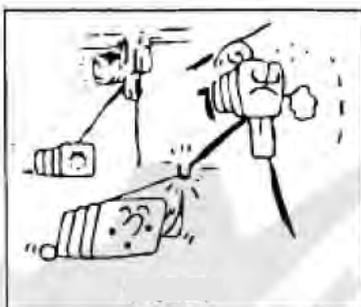
### 3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Таль должна управляться квалифицированным оператором, ознакомленным с инструкцией по технике безопасности.
- Перед запуском удостоверьтесь, что цепь в порядке, груз надежно закреплен. (рис. 6.1.).
- Перед подъемом груза необходимо предварительно поднять его на высоту 200-300 мм для проверки исправности механизма подъема и тормозов.
- После окончания работы или в перерыве груз не должен оставаться в поднятом состоянии.
- Запрещается выравнивание груза на весу. При подъеме груз должен сохранять баланс, не поднимайте груз, который не сбалансирован.
- Перед изменением направления движения необходимо отключить таль. Убедитесь, что мотор полностью остановился перед выполнением обратной операции.
- По окончании работ оставить кабель и нижний крюк строго вертикально.
- Запрещено поднимать груз, обвязав его цепью (рис. 6.3)
- При подъеме оператор должен внимательно следить за грузом.
- Не поднимайте груз при закрученной цепи.
- Регулярно проверяйте цепь. Запрещено пользоваться поврежденной цепью. При наличии повреждений, цепь должна быть немедленно заменена.
- Не допускайте перекручивания цепи.
- Используйте только сертифицированную цепь, следите за целостностью цепи.
- При интенсивном ведении работ, цепь раз в год должна подвергаться замене.
- Не заводская сварка цепи недопустима.
- Перед эксплуатацией необходимо смазать цепь.
- Работа на тали не допускается, если имеются проблемы с цепью.
- Перед началом работы убедитесь в том, что таль заземлена.
- Обратите внимание на вид электропитания тали (380 В/220 В).
- Не вносите изменения в конструкцию тали.
- Крепление груза допускается только при выключенной тали.
- Ремонт и смазка включенной тали недопустимы.
- Не оставляйте включенную таль без присмотра.
- Запрещено находиться под грузом или стоять на пути его траектории движения.
- Если таль не работает, груз необходимо опустить.
- Работа грузового редуктора тали ведется только в вертикальном направлении.
- Все узлы тали требуют регулярной смазки.
- Тормозная система должна быть проверена на работоспособность до начала работы.
- Строго запрещается подъём груза с весом, превышающим грузоподъемность тали, либо груза, вес которого невозможно установить точно. Заявленная грузоподъемность тали обозначена на шильде.
- Подъём людей талью строго запрещён. Таль не должна использоваться в качестве грузоподъемного оборудования для транспортировки людей.

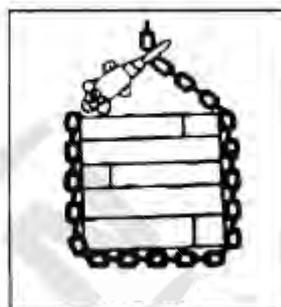
- Запрещается стоять под грузом, поднятым талью.
- Нельзя осуществлять подъем груза, если груз раскачивается.
- Электроталь должна находиться строго над грузом. Подъем груза под углом не допускается.
- Подъем объекта, закреплённого к полу/земле не допускается.
- Запрещается перемещение груза без подъёма (волочение по земле).
- Концевые выключатели не должны использоваться в качестве выключателей подъёма на постоянной основе.
- Обслуживание должно производиться без поднятого груза.
- Избегать чрезмерно медленных операций.



**Рисунок 6.1**



**Рисунок 6.2**



**Рисунок 6.3**

**ОПАСНО!** Не используйте таль в огне- или взрывоопасных зонах, а также в неблагоприятных условиях эксплуатации. Не используйте цепь в качестве сварного электрода.

#### **4. ХРАНЕНИЕ/УТИЛИЗАЦИЯ**

##### **Хранение**

Хранить в сухом проветриваемом помещении.

##### **Утилизация**

Утилизацию проводить в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем оборудование, путем разбора оборудования на материалы.

#### **5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с дня продажи. Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока. С момента отгрузки изделия со склада Продавца или Производителя и перехода права собственности от Продавца к Потребителю, все риски, связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства, не входят.

Данная гарантия описывает условия Гарантийного обслуживания, предоставляемые Потребителю и не несет ответственности за ущерб/ убытки или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) изделия вне рамок условий Гарантийного обслуживания.

Настоящая гарантия действует в отношении проданного и эксплуатируемого изделия на территории России и стран — участников Таможенного союза и применяется к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

#### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

- детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа;
- неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода, правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ;
- на профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла;
- на механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей;
- оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения;
- оборудование, которому нанесен ущерб при работе в сопряжении с данным изделием.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления оборудования или необходимости его замены.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

- гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации;
- в случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии;
- оборудование, отправленное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования;
- другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают;
- после гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

<b>ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</b>	серия _____ № _____	
Модель (артикул)	_____	
Серийный №	_____	
Дата продажи	_____	Срок гарантии _____
Продавец	_____	
Покупатель	_____	
Претензий к качеству товара нет. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.		
Покупатель	_____ (подпись)	
Продавец	_____ (подпись), МП	
<i>*Незаполненный гарантийный талон без подписи и печати недействителен.</i>		

